

## Productbeschrijving

Impregum™ Penta™ Soft Quick is een sneluithardend polyether afdruckmateriaal in een gemiddelde vloeibare consistentie. De mengverhouding bedraagt naar volume 5 eenheden basispasta : 1 eenheid katalysator. De pasta wordt in Pentamix-versies vanaf Pentamix™ 2 (september 1999) gemengd, oudere Pentamix-apparaten (van voor september 1999) transporteren de pasta te langzaam.

Door de geringe shore-hardheid is het afdruckmateriaal, ook zonder extra uitblokken, geschikt voor afdrukken met lichte ondersnijdingen.

Elk foliezakje is afgesloten met een **PentaMatic™**-afsluitdop. Deze **PentaMatic**-afsluitdop opent de foliezak in het Pentamix-mengapparaat automatisch, zodra door de zuiger voldoende druk is opgebouwd.

Details met betrekking tot de Pentamix en toebehoren, polyether adhesief, Penta™ elastomeerspuit en Penta™ mengcanules rood vindt u in de betreffende gebruiksinformatie.

De gebruiksinformatie van dit product dient zolang te worden bewaard als het product wordt gebruikt.

## Toepassingsgebieden

- Afdrukken van inlay-, onlay-, veneer-, kroon- en brugpreparaties
- Fixatie- en implantaatafdrukken

Impregum Penta Soft Quick is bijzonder geschikt voor het afdrukken van enkele en tweedelige preparaties.

## Voorzorgsmaatregelen

Indien een ongewenste reactie bij een patiënt wordt geconstateerd, moet het gebruik van het product bij deze patiënt worden gestaakt.

3M veiligheidsdatabladen zijn onder [www.mmm.com](http://www.mmm.com) of bij uw plaatselijke vestiging verkrijgbaar.

## Vorbereiding

- Ondersnijdingen of interdental ruimtes passend afsluiten, om ervoor te zorgen dat het afdruckmateriaal na het uitharden gemakkelijker loslaat van de tanden. Anders kan het verwijderen van de afdruk uit de mond worden bemoeilijkt of tot het uittrekken van natuurlijke tanden of prothetische voorzieningen leiden. Het afsluiten is met name noodzakelijk bij afdruckmaterialen met een hoge shore-hardheid.

## Afdrukkel:pe:

Alle in de handel verkrijgbare afdrucklepels kunnen worden gebruikt.

- Voor voldoende hechting aan metaal en kunststof moet het polyether adhesief dun op de afdrucklepel worden aangebracht. Daarna goed laten drogen (ten minste 30-60 sec, ideaal is 15 min).

## Pentamix/Penta cartridge/foliezak:

- Het Impregum Penta Soft Quick foliezakje alleen samen met de daarvoor bestemde cartridge en de Penta-mengcanules rood gebruiken!
- Bij een nieuw foliezakje voor de eerste afdruk een strenglengte van ca. 3 cm gemengde pasta verwijderen, om de cartridge gebruiksklaar te maken. De pasta moet in een uniforme kleur uit de mengtip tevoorschijn komen.
- Wanneer bij het plaatsen van de cartridge reeds een nieuwe mengtip is gemonteerd, moet bij het mengbegin worden gecontroleerd of de aandrijfas in het mengapparaat grijpt.

## Retractie

Geschiedte retractiemiddelen zijn bijv. oplossingen op basis van aluminium-hydroxidechloride of aluminiumsulfaat. Een retractor met epinephrine (adrenaline)-, 8-hydroxychinolinsulfaat- en ijzer(II)sulfaat houdende draden kan het uitharden van polyetherafdruckmassa's belemmeren.

- De af te drukken bereiken droog houden.
- Bij subgingivale preparaties evt. hemostatische draden gebruiken.
- Voor het afdrukken de resten van het retractiemiddel door spoelen en aansluitend drogen grondig verwijderen.

## Dosering en mengen

- De dosering en het mengen gebeuren in het Pentamix-mengapparaat automatisch. Impregum Penta Soft Quick mag alleen in de Pentamix 2 of latere Pentamix-versies worden gemengd.

## Tijden

|                              | Verwerkingstijd<br>vanaf het<br>mengbegin<br>min:sec                                |   | Verblijfsduur<br>in de mond<br>min:sec                                              |   | Uithardingstijd<br>vanaf het<br>mengbegin<br>min:sec                                                                                                                    |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|-------------------------------------------------------------------------------------|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Symbolen op het<br>product   |  |   |  |   |   |
| Impregum Penta<br>Soft Quick | Max. 1:00                                                                           | + | 3:00                                                                                | = | Max. 4:00                                                                                                                                                               |

De verwerkingstijd (max. 1:00 min) begint met de pasta in de Penta-mengcanule rood (= mengbegin). Hiertoe behoort het vullen van de elastomeerspuit, het omspuiten, het vullen van de afdrucklepel en de positionering van de lepel in de mond.

**De verblijfsduur in de mond moet altijd 3 minuten bedragen, onafhankelijk van de eerder benodigde verwerkingstijd.**

## Afdrukken

### Monofasetechniek

- Voor het omspuiten van de preparatie de Penta-elastomeerspuit op de Penta-mengcanule rood van de Pentamix-mengapparaat zetten en vullen.
- Daarna de met adhesief voorbereide afdrucklepel vullen. De mengcanule daarbij steeds ondergedompeld in de afdruckmassa houden.
- De drooggelegde preparatie van onderen uit omspuiten. Daarbij de punt van de intraoraaltip steeds ondergedompeld in de massa houden en in contact met het tandoppervlak aanbrengen.
  - **Het omspuiten van de preparatie en het vullen van de afdrucklepel moeten zo op elkaar zijn afgesteld, dat de gevulde afdrucklepel direct na het omspuiten in de mond kan worden aangebracht. De aangegeven verwerkingstijd van het gebruikte materiaal mag daarbij niet worden overschreden.** Anders harden de beide materialen niet tegelijk samen uit. Dit heeft een vervormde afdruk of slechte hechting tot gevolg.
- De gevulde afdrucklepel direct na het omspuiten in de mond plaatsen en vasthouden – zonder druk uit te oefenen – tot het is uitgehard.
- De afdruk na afloop van de uithardingstijd uit de mond nemen.
  - Voor het opheffen van de initiële hechting ("instellen van het ventiel"), met name bij bovenkaakafdrukken, enkelzijdig posterieur de afdrucklepel losmaken van de gingiva. In problematische situaties kan ook voorzichtig lucht of water tussen de afdruk en gingiva worden geblazen.

### Na het maken van de afdruk

- De sulcus van de geprepareerde tanden en omliggende gebieden zorgvuldig controleren en evt. achtergebleven, uitgehard afdruckmateriaal uit de mond verwijderen.

### Hygiëne

- De afdrukken met een voor de desinfectering van afdrukken bedoeld standaard desinfectiemiddel desinfecteren. De duur wordt afgestemd op de instructies van de fabrikant. Een te lange desinfectering kan tot beschadiging van de afdruk leiden.
- Na de desinfectering de afdruk ca. 15 sec onder stromend water afspoelen en aansluitend drogen.

### Model vervaardigen

- De afdruk pas na ten minste 30 min. en uiterlijk na 14 dagen met een in de handel verkrijgbaar speciaal hardgips uitgieten.
- Voor een model zonder luchtbelletjes, de afdruk kort voor het uitgieten met water spoelen en met lucht drogen. Geen ontspanningsmiddel gebruiken, want bij polyethers doen ze afbreuk aan de kwaliteit en het is ook niet nodig!
- Polyether afdrukken kunnen worden verzilverd, het verkopen is niet mogelijk.

### Reiniging

- Niet-uitgeharde pasta kan met ethanol of door schoonmaken met water en zeep worden verwijderd.
- Het adhesief op de afdrucklepel kan gemakkelijk met aceton worden verwijderd.

### Opmerkingen

- Bij temperaturen onder 18°C/64°F wordt de viscositeit van de pasta zo erg verhoogd, dat dit tot problemen in het mengapparaat kan leiden. De pasta's 1 dag bij ten minste 18°C/64°F bewaren, ze kunnen daardoor beter worden verwerkt zonder afbreuk te doen aan de kwaliteit.
- Direct zonlicht en een vochtige omgeving beschadigen de afdruk, zie Bewaren.
- Polyetherafdrukken mogen in geen geval met oplosmiddelbevattende vloeistoffen in aanraking komen. Dit kan leiden tot zwelling en onnauwkeurige modellen.
- 3M ESPE polyethermaterialen mogen alleen met 3M ESPE polyethers worden gecombineerd. De verwerkings- en uithardingstijden van de afzonderlijke producten moeten daarbij zonder meer worden aangehouden.

### Bewaren en houdbaarheid

Het product bij 18-25°C/64-77°F bewaren. **Niet in de koelkast bewaren!** Na het strijken van de houdbaarheidsdatum mag het product niet meer worden gebruikt. De afdrukken op een droge plaats, weg van het licht en met een temperatuur onder de 30°C/86°F bewaren.

### Consumenteninformatie

Geen enkele persoon heeft het recht informatie te verschaffen die afwijkt van hetgeen beschreven in deze gebruiksaanwijzing.

### Garantie

3M Deutschland GmbH garandeert dat dit product vrij is van materiaal- en fabricagefouten. 3M Deutschland GmbH BIEDT GEEN ENKEL ANDERE GARANTIE, INCLUSIEF STILZWIGENDE GARANTIES OF GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker te bepalen of het product geschikt is voor het door de gebruiker beoogde doel. Als dit product binnen de garantieperiode defect raakt, is uw exclusieve rechtsmiddel en de enige verplichting van 3M Deutschland GmbH reparatie of vervanging van het product van 3M Deutschland GmbH.

### Beperkte aansprakelijkheid

Tenzij dit is verboden door de wet, is 3M Deutschland GmbH niet aansprakelijk voor verlies of schade ten gevolge van het gebruik van dit product, of dit nu direct of indirect, speciaal, incidenteel of resulterend is, ongeacht de verklaarde theorie, inclusief garantie, contract, nalatigheid of strikte aansprakelijkheid.

Stand van de informatie maart 2015