



PRODUKTBESCHRIJVING:

Lightplast-platen zijn voorgewalst en uitgestantst. Ze kunnen zonder mengen (1-komponent-materiaal) direct worden verwerkt. Lightplast bestaat uit een matrix van meerfunktionelen acrylaten en anorganische vulstoffen. Het is samengesteld uit urethaanmethacrylaat, porseleinparels en foto-initiatoren (fosfinoxide).

VERWERKING:

Gipsmodellen moeten met water worden verzadigd of met een alginaatoplossing (I/5-ISOLAT) worden geïsoleerd. Na het verwijderen van de beschermfolie kan Lightplast worden geadapteerd. Dit moet voorzichtig gebeuren om plaatselijk indrukken of oprekken te voorkomen. Om luchtinsluitingen te vermijden moet aan één zijde met de adaptatie worden begonnen. Voordat tot polymerisatie wordt overgegaan worden de randen bijgewerkt. Het overschot wordt óf in de lichtdichte doos bewaard óf gebruikt voor het modelleren van een handvat.

POLYMERISATIE:

De polymerisatie-apparatuur moet werken in het spectrumbereik van ca. 300-400 nanometer.

OPMERKING:

Bij de polymerisatie van de lichthardende kunststof ontstaat - door contact met zuurstof uit de lucht - een inhibitielaag (smeerlaag), die gemakkelijk met een in alcohol gedoopt doekje verwijderd kan worden, óf men bestrijkt het oppervlak met Lightplast -Lack. Deze laatste bedekt de kunststof met een glanzende laag (polijst-substituut) en wordt ook onder UV-licht uitgehard. Omdat men het materiaal gemakkelijk en zonder tijddruk kan modelleren, wordt het afwerken tot een minimum beperkt. Lightplast moet altijd koel en in het donker worden bewaard; het beste in de originele zwarte doos in een koelkast.

VOORDELEN VAN LIGHTPLAST-LEPELMATERIAAL

- | | |
|--|--|
| * geen mengen (katalisator reeds aanwezig) | * na polymerisatie direct vorm-stabiel |
| * geen nare geur | * geringe polymerisatiewarmte |
| * geen giftige dampen | * stabiel en breukvast |
| * bijzonder weefsel-vriendelijk | * geen kleven aan of versmeren van frezen tijdens het afwerken |
| * zeer zuinig, haast geen resten | * geen nadelige invloed op siliconen |
| * zeer lange verwerkingstijd | * veel toepassingen |
| * nagenoeg geen krimp | |

TOEPASSINGSMOGELIJKHEDEN VAN LIGHTPLAST-PLATEN:

1. INDIVIDUELE LEPEL:

- eventuele ondersnijdingen met was of met een kneedmassa opvullen
- lepelgrenzen aantekenen
- gipsmodel isoleren of met water verzadigen
- Lightplast -plaat met vingers adapteren
(aan één zijde beginnen om luchtinsluiting te voorkomen en geen kracht gebruiken om een uniforme laagdikte te behouden)
- polymeriseren en afwerken (lakken)

2. KUNSTSTOFBASIS VOOR DE TANDENOPSTELLING VOOR VOLLEDIGE PROTHESE ANEX BEETPLAAT:

- ondersnijdingen uitblokken
- model isoleren of met water verzadigen
- Lightplast -platen of -resten tot op de gewenste dikte uitrollen (de basis moet zo dun mogelijk zijn om meer ruimte te verkrijgen
voor het opstellen van de tanden)
- adapteren en vlak voor de omslagplooï een rand vouwen
- een streng maken en hiermee in de omslagplooï een functionele rand vormen

3. INDIVIDUELE INCISAALTAFEL

- de incisaal tafel en de incisaal pen van de articulator lichtjes met vaseline invetten
- van Lightplast een bol vormen en op de incisaaltafel drukken
- articulator sluiten, de pen drukt zich in de bol
- laterale bewegingen uitvoeren
- door de aftekening van de stift in de bol ontstaat een individuele incisaaltafel
- met de handlamp polymeriseren of voorzichtig van de schotel afnemen en in het polymerisatieapparaat (POLYLUX) uitharden
- als PLAQUIT wordt aangebracht, dan vervalt het afwerken

4. PAS-KAPJES

- stomp uitblokken en goed isoleren
- Lightplast tot een streng vormen en adapteren
- aan buitenzijde hoekig modelleren zodat het kapje in de totaalafdruk niet verdraait
- met een scalpel een occlusaal-vestibulair venster snijden zodat intraoraal de goede pasvorm kan worden gecontroleerd
- polymeriseren en afwerken
- voor de overafdruk wordt met Lightplast een individuele lepel vervaardigd

5. OPBEETPLATEN

- de modellen in de articulator zodanig met de stift fixeren dat ruimte (2-4 mm) voor de beetplaat wordt vrij gehouden
- Lightplast tot een plaat rollen die iets dikker is dan de uitgespaarde ruimte
- bovenkaak aandrukken zodat kleine indrukkingen ontstaan
- met een scalpel langs de bovenkaak overtollig materiaal wegsnijden
- Lightplast in de articulator met de handlamp voorpolymeriseren, uitnemen en in POLYLUX uitharden
- scherpe hoeken wegnemen en glad maken
- in de praktijk kan de tandarts op eenzelfde manier de op beetplaat met dit lichthardend materiaal aanpassen

BEVAT:

Urethanacrylat

7,7,9-(or 7,9,9)-trimethyl-4,13-dioxo-3, 14-dioxa-5,12-diaza-hexadecan-1,16-dioldimethacrylat

VERPAKKINGEN:

Kleuren: ROSE (R), NATUURLIJK (N)

REF D38135 (R of N) 50 stuks OK

TOEBEHOREN EN HULPMIDDELEN

Lightplast -Lack voor glanzen en wegnemen van de inhibitielaag:

REF D38131 50 ml flesje

Isolat op alginaatbasis voor isoleren gipsmodel:

REF D4304 1 liter flesje

REF D4303N 5 liter vat

Fillin reversibel kneedmateriaal voor uitblokken etc.:

REF D42541 60 g verpakking



GEVARENAANDUIDINGEN:

H317 Kan een allergische huidreactie veroorzaken.

ATTENTIE

VEILIGHEIDSAANBEVELINGEN:

P261 Inademing van stof/rook/gas/nevel/damp/spuitnevel vermijden.

P280 Beschermende handschoenen/beschermende kleding/oogbescherming/gelaatsbescherming dragen.

P272 Verontreinigde werkkleding mag de werkruimte niet verlaten.

P333+P313 Bij huidirritatie of uitslag: een arts raadplegen.

P302+P352 BIJ CONTACT MET DE HUID: Met veel water wassen.

P501 De inhoud en de verpakking verwerken volgens de plaatselijke/regionale/nationale/internationale voorschriften.

Juli 2019 7 Rev. 1



Dreve Dentamid GmbH, Max-Planck-Str. 31, 59423 Unna / Germany
Tel.: ++49 2303 8807-0 Fax: ++49 2303 8807-55
dentamid@dreve.de dentamid.dreve.de

