

Definitie

AFFINIS is een tandafdruk materiaal voor het gebruik in de tandheelkunde met een automatische menger.

Materiaaltype

Polyvinylsiloxaan, additietype, oppervlakte-geactiveerd silicone-elastomeer.

heavy body / fast heavy body

Basismateriaal: lichtbruin.

Katalysator: caramel

- ISO 4823, type 1, hoge consistentie

Indicaties

- Vormmateriaal voor de 1-staps- of simultane tweevoudige mengtechniek
- Vormmateriaal voor de primaire afdruk in de 2-staps «heavy body/wash» techniek (vergelijkbaar met putty/wash-techniek.)
- Vormmateriaal voor de dubbele boog-beet-techniek (drievoudige vormtechniek met gesloten mond)
- Voor volledige en gedeeltelijke gebitsafdrukken
- Voor alle grensafdrukken, transfer copings of «pick-ups» en implantaten (nadat genezing heeft plaatsgevonden en de afdruk kan worden genomen.)

Belangrijk

- Controleer intraoraal of het materiaal volledig is verhard alvorens het te verwijderen.
- Hoge temperaturen zullen het verhardingsproces versnellen, lage temperaturen zullen het vertragen.

- Om een langere verwerkingstijd te bekomen, kan het materiaal voor het gebruik in de koelkast geplaatst worden.

Contra-indicaties

Mits het product volgens de instructies wordt gebruikt, zijn er geen contra-indicaties bekend.

Bijwerkingen / interacties

Polyvinylsiloxanen hebben een zeer goede biologische compatibiliteit en tot nu toe zijn er geen schadelijke reacties of secundaire effecten bij patiënten en/of tandheelkundig personeel bekend. Afdrukmaterialen zijn bedoeld om uit te harden in de mond van de patiënt. Zij mogen echter niet langer in de mond blijven zitten dan twee keer de aanbevolen uithardingstijd. Hoewel zij een redelijk hoge scheursterkte bezitten, moet men ervoor zorgen dat geen enkel deel van het afdruk materiaal in de interdentale ruimtes of in de sulcus achterblijft. Ondersnijdingen dienen in bepaalde gevallen te worden voorkomen, voordat de afdruk wordt genomen.

Vormen

De keuze van de vormen ('trays') is afhankelijk van de afdruktechniek en de voorkeur van de gebruiker voor standaardvormen, beetvormen met een dubbele boog of speciaal op maat gemaakte vormen. Voor een perfecte hechting raden wij u een dunne laag COLTENE Adhesive (minimaal 1 min. laten drogen) aan te brengen of een ander merk hechtmiddel dat geschikt is voor gebruik met polyvinylsiloxaan-afdrukmaterialen.

Voorbereiden van de afgifte

1. Trek de dop van de cartridge en gooi deze weg.
2. Knijp een kleine hoeveelheid materiaal direct uit de cartridge op een papieren handdoek/ doekje dat u in uw hand houdt. Druk voldoende materiaal eruit totdat duidelijk dat zowel het

basismateriaal als de katalysator aanwezig is. Dit garandeert een goede menging.

3. Veeg direct eventuele materiaalresten van de cartridgeopening.
4. Bevestig de geselecteerde mengpunt op de cartridge en draai deze een kwartslag rechtsom (90 °) om deze vast te zetten.
5. Knijp in de trekker met ononderbroken, constante kracht om het materiaal te mengen en eruit te drukken. Voorkom abrupte bewegingen. Laat de trekker los als u wilt stoppen.

Mengpunt

Desinfecteer de mengpunt na gebruik door deze met een desinfectiemiddel af te vegen. In horizontale stand bewaren. Bewaar de cartridge altijd met daaraan bevestigde mengpunt. Daardoor wordt cartridge afgedicht totdat het weer wordt gebruikt en wordt besmetting voorkomen. Verwijder de mengpunt alleen direct voordat het materiaal wordt gebruikt, controleer dat het materiaal gelijkmatig eruit wordt gedrukt en bevestig een nieuwe mengpunt.

Gebruiksadviezen**«dubbele mengtechniek»**

Terwijl de vorm met materiaal wordt gevuld, kan de tandarts beginnen met het aanbrengen van het wash-materiaal rondom de preparatie. Het vullen van de vorm en het aanbrengen van het wash-materiaal rondom de preparatie moeten op hetzelfde moment worden beëindigd. Houd de orale punt altijd ondergedompeld in het materiaal om te voorkomen dat lucht wordt ingesloten. *Plaats de gevulde vorm direct in de mond van de patiënt. Druk deze 2–3 s aan en houd deze in positie totdat het materiaal volledig is uitgehard.*

«2-stapstechniek»

Als een 2-staps «putty of heavy body/wash» techniek wordt gebruikt, moet de primaire afdruk

zorgvuldig met lauwwarm water worden gereinigd en gedroogd voordat deze wordt gebruikt. Dit garandeert een goede hechting tussen de wash (laagvisceuze materiaal) en het vormmateriaal.

Om een langere verwerkingstijd te bekomen, kan het materiaal voor het gebruik in de koelkast geplaatst worden.

Belangrijk

Draag altijd handschoenen.

Sommige latexhandschoenen en oppervlakken die door deze handschoenen zijn besmet (tanden, preparaties, retractiedraden, etc.) kunnen een nadelige invloed hebben op het uithardingsproces van polyvinylsiloxanen. Het materiaal en ook de af te drukken oppervlakken (tanden, preparaties, retractiedraden enz.) mogen alleen met grondig gewassen en gespoelde handschoenen (15 sec. wassen met een detergent, nog eens 15 sec. spoelen met lauwwarm leidingwater) of met vinyl-/nitrilhandschoenen worden aangeraakt. Verbindingen die eugenol of hemostatische stoffen bevatten, kunnen ook een perfecte uitharding belemmeren. Als waterstofperoxide (H_2O_2) wordt gebruikt voor desinfectie, raden wij u aan daarna grondig met lauwwarm water te spoelen om de vorming van luchtbellen te voorkomen.

Controleer intraoraal of het materiaal is uitgetrokken voordat u het uit de mond verwijderd.

Desinfectie

De afdruk moet worden afgespoeld onder stromend kraanwater nadat het uit de mond is verwijderd. Na het afspoelen, zal desinfectie met een geschikte, in de handel verkrijgbare, dentale desinfectieoplossing niet negatieve invloed hebben op het afdrukoppervlak of -afmetingen. Acrylvor-

men moeten worden beschermd tegen waterabsorptie.

Optie

Houd u aan de volgende punten bij het autoclavieren van afdrukken:

1. Gebruik alleen onderdelen die geschikt zijn voor de autoclaaf (bijv. PRESIDENT Tray AC, COLTENE Adhesive AC).
2. Spoel en reinig de afdruk grondig onder stromend, lauwwarm water.
3. Afdrukken kunnen worden geautoclaveerd direct nadat de afdruk is genomen.
4. Autoclaveren in een stoomsterilisator bij 134 °C / 273 °F (Prion-programma)

Belangrijk

Bij het steriliseren van implantaatafdrukken, moet u vooraf bij de fabrikant navragen of de implantaatdelen (bijv. afdrukpenningen etc.) voor de autoclaaf geschikt zijn.

Maken van modellen

De hardgipsmodellen kunnen op zijn vroegst na 30 min. worden gegoten. De afdruk blijft qua afmetingen stabiel voor een bijna onbeperkte tijd (ten minste 1 week). De oppervlaktespanning zal verminderen en het gieten zal worden vergemakkelijkt als de afdruk kort met een reinigingsmiddel wordt uitgewassen en daarna grondig met lauwwarm water wordt afgespoeld. Alle standard hard- en steengipsen van bestaande merken (zoals Fujirock Dental Stone, Hard Rock Dental Stone) kunnen gebruikt worden.

Reiniging van vormen

De afdruk kan met een stomp instrument worden verwijderd. Door weken in een in de handel verkrijgbaar, universeel oplosmiddel of petroleumether zal de COLTENE Adhesive oplossen. Deze op-

losmiddelen mogen alleen worden gebruikt in een goed geventileerde ruimte. Vormen kunnen op de normale wijze worden gereinigd en gedesinfecteerd.

Houdbaarheid en bewaren

AFFINIS kan worden gebruikt ten minste tot aan de uiterste gebruiksdatum, die wordt vermeld op de verpakkingen, in goed gesloten verpakkingen bij een temperatuur van 15–23 °C / 59–73 °F en een relatieve luchtvochtigheid van 50%. Afdrukken moeten worden bewaard bij normale omgevingstemperatuur, waarbij blootstelling aan hitte en zonlicht moet worden voorkomen.

Markering

De uiterste gebruiksdatum en het nummer zijn vermeld op de verpakking en de cartridge.

Technische gegevens ISO 4823

De metingen zijn gebaseerd op een omgevingstemperatuur van 23 °C / 73 °F en een relatieve vochtigheid van 50%.

heavy body

<u>Mengtijd (15 ml):</u>	0:15 min
<u>Totale inwerktijd:</u>	1:30 min
<u>Uithardingstijd:</u>	2:00 min

fast heavy body

<u>Mengtijd (15 ml):</u>	0:15 min
<u>Totale inwerktijd:</u>	0:50 min
<u>Uithardingstijd:</u>	1:20 min

Publicatiedatum

12-2018

Wordt alleen geleverd aan tandartsen en tandheelkundige laboratoria of volgens hun instructies.