

3. Mengen

Poeder en vloeistof in de mengverhouding of na vrije dosering met de spatel dooreenroeren en gedurende ca. 20–30 seconden goed mengen. Aansluitend 15 seconden laten staan zodat eventuele bellen kunnen opstijgen.

Poeder en vloeistof moeten gedurende ca. 20–30 seconden intensief worden vermengd!

4. Gietfase

De gietfase bedraagt ca. 2,5–3 minuten bij kamertemperatuur (18–25 °C). Giet het materiaal binnen die tijd in de gietmal.

5. Modelleerfase

Na een overgangsfase van ca. 4 minuten is het materiaal vormvast. Gedurende de volgende 3 minuten kan er worden gemodelleerd. Een hogere binnentemperatuur verkort de gieten modelleerfase!

De kunststof moet ten laatste na 8–9 minuten in de drukpan geplaatst worden.

NL

105

6. Polymeriseren

De polymerisatie vindt in de drukpan plaats en duurt 15 minuten bij 40 °C en 2 bar druk (controle).

7. Afwerken

Nadat u de gietmal hebt verwijderd, kan het afwerken op de gebruikelijke manier plaatsvinden, alsook het voorpolijsten en het op hoogglans polijsten.

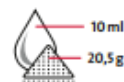
PERSTECHNIEK

1. Voorbereiden

Uitgespatte, goed met water afgespoelde gipsoppervlakken 2 keer met ISO-K isoleren en goed laten drogen. Om een goede hechting aan de prothesebasis te garanderen, maakt u de kunststofranden goed ruw en bevochtigt u ze met monomeer.

2. Doseren

Ideale mengverhouding voor 1 prothese:
20,5 g polymeer : 10 ml monomeer.



NL

107

Het doseersysteem garandeert een ideale mengverhouding en een zo laag mogelijke polymerisatiekrimp van het AESTHETIC BLUE. De schaalverdeling op de polymeercilinder is ingedeeld in grammen. De schaalverdeling op de monomeercilinder is ingedeeld in milliliters.

Bij een te hoog monomeergehalte veranderen de kleur, de consistentie en de verwerkingselgenschappen. Ook wordt de polymerisatie beïnvloed. Een te hoog monomeergehalte kan bij de patiënt tot slijmvliesirritaties en porositeit leiden.

3. Mengen

Poeder en vloeistof in de mengverhouding met de spatel dooreenroeren en gedurende ca. 20–30 seconden intensief mengen. Vervolgens in een gesloten mengbeker gedurende ca. 3 minuten (bij een kamertemperatuur van 23 °C) laten rijpen. Het deeg kan nu gedurende ca. 2 minuten worden bewerkt. Een hogere kamertemperatuur verkort de verwerkingsrijptijd.

4. Persen

Voldoende kunststofdeeg in de handwarme, gespoelde en met ISO-K geïsoleerde cuvettehelften plaatsen. Cuvette voorzichtig sluiten en in het persapparaat met een druk van 80 bar belasten. Daarna met een spanbeugel fixeren.

NL

109

5. Polymeriseren

De polymerisatie gebeurt in de spanbeugel of in het persapparaat onder constante druk en duurt 30 minuten (bij een binnentemperatuur van 23 °C).

6. Uitbedden en afwerken

Open de cuvette, verwijder het gips en controleer de occlusie van de prothese. Aansluitend kan het afwerken op de gebruikelijke manier plaatsvinden, alsook het voorpolijsten en het op hoogglans polijsten.

Reparatie- en correctiemogelijkheden met AESTHETIC BLUE

Reparaties en correcties van AESTHETIC BLUE kunnen met AESTHETIC BLUE in de giettechniek worden uitgevoerd. Maak hierbij de betreffende contactvlakken goed ruw en bevochtigt ze met monomeer.

Restmonomeergehalte: < 4,5 %

NL

111