



Modralit® 3K

Anwendungsgebiete:

Modellstumpfmateriale auf Polyurethanbasis mit Füllstoff.

Modralit® 3K eignet sich hervorragend für die Herstellung von Präzisionsmodellen für die gesamte EM- und NEM-Technik, speziell für die dimensionsstabile Wiedergabe von Stufen- und Teilkronenpräparationen.

Eigenschaften:

Modralit® 3K ist gießbar, leichtfließend, exakt zeichnend, dimensionsstabil, kanten- und abrasionsfest, leicht schleif- und sägbar.

Lieferform:

Modralit® 3K wird als Normalverpackung mit 200 ml Basismaterial, 100 ml Härter sowie 400 g Füllstoff geliefert. Der Packung liegt ein Dosierlöffel für den Füllstoff, Anmisch- und Dosierbecher sowie Anmischspatel bei.

Verarbeitungshinweis:

Vor der Verarbeitung werden die Glasflaschen mit Basismaterial und Härter kurz geschüttelt. Die farblich gekennzeichneten Verschlusskappen dürfen nicht vertauscht werden. Nach Gebrauch sind die Glasflaschen wieder sorgfältig zu verschließen.

- Zur Ausnutzung der kompletten Verarbeitungszeit sollten zuerst Basismaterial und Füllstoff (für einen kompletten Zahnkranz insgesamt ca. 10 ml Basisflüssigkeit und einen gestrichenen Löffel Füllstoff) in das beiliegende Dosier- und Anmischgefäß gefüllt und miteinander vermischt werden. Dieser Menge wird anschließend die notwendige Menge Härterflüssigkeit beigegeben und das ganze bis zur Homogenität gerührt.

Mischungsverhältnis:

Basisflüssigkeit	Füllstoff	Härterflüssigkeit
10 ml	1 Dosierlöffel (ca. 14 g)	5 ml

Im Bedarfsfall kann die Gebrauchsmenge entsprechend dem Mischungsverhältnis variiert werden.

- Nach einer Anmischzeit von knapp 30 Sek. lassen Sie Modralit® 3K in einem dünnen Strahl in die gereinigte, trockene Abformung einlaufen. Die Fließphase beträgt bei 20°C ca. 2 Min.
- Um Luftpneinschlüsse zu vermeiden, kann Modralit® 3K nach dem Ausgießen 15 Min. in einem trockenen Drucktopf bei 2 - 4 bar gehärtet werden. Nach 1 Stunde ist Modralit® 3K soweit ausgehärtet, dass der Zahnkranz mühelos getrimmt, gebohrt und beschliffen werden kann.
- Modralit® 3K adaptiert alle bekannten Stumpf- und Distanzlacke und ist gegen Isoliermittel resistent.

Wichtige Hinweise:

- Modralit® 3K wird in der Grundfarbe elfenbein geliefert.
- Modralit® 3K nicht unnötiger Wärme aussetzen. Zur Reinigung Dampfstrahler verwenden (nicht länger als 15 Sek.). Ein gewissenhaft kontrollierter Arbeitsablauf liefert Ihnen einen Modellstumpf allerhöchster Anforderung.
- Bei Verwendung von Polyäther-Abformungen bzw. Polyäther-Dubliermassen muss ein Trennmittel (Separator Art. D4305 oder Duosep Art. D4306) eingesetzt werden.
- Bei Verwendung von Hydrocolloid-Materialien sollte der mit Modralit® 3K zu füllende Bereich sorgfältig mit Pressluft trockengeblasen werden.
- Allergische Reaktionen auf Produktbestandteile können bei empfindlichen Personen nicht ausgeschlossen werden.
- Eine Desinfektion ist mit allen handelsüblichen Materialien problemlos möglich.
- Das Produkt ist ausschließlich für den o. g. Einsatzbereich bestimmt und ist nur von fachlich qualifizierten und eingewiesenen Personen zu verwenden.
- Die Angaben zu diesem Produkt stützen sich auf ausführliche anwendungstechnische Praxis und intensiver Forschungsarbeit. Aus Gründen der Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen am Produkt vor.

Mögliche Gefahren

Beachten Sie bei der Benutzung von Modralit® 3K Set das Sicherheitsdatenblatt.

Modralit® 3K Basismaterial

H-Sätze (Gefahrenhinweis):

- H315 Verursacht Hautreizungen.
- H319 Verursacht schwere Augenreizung

P-Sätze (Sicherheitshinweis):

- P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
- P264 Nach Gebrauch gründlich waschen.
- P305+P351+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
- P332+P313 Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- P337+P313 Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- P302+P352 BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen.

Lieferform:

- REF** D3926 Modralit® 3K, Set
- REF** D39261 Modralit® 3K, 100 ml Basismaterial
- REF** D39262 Modralit® 3K, 100 ml Härter
- REF** D39263 Modralit® 3K, 400 g Füllstoff
- REF** D4305 Separator, 50 ml

Modralit® 3K Härter

H-Sätze (Gefahrenhinweise):

- H332 Gesundheitsschädlich bei Einatmen.
- H315 Verursacht Hautreizungen.
- H319 Verursacht schwere Augenreizung.
- H334 Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen.
- H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
- H351 Kann vermutlich Krebs erzeugen.
- H335 Kann die Atemwege reizen.
- H373 Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition.

P-Sätze (Sicherheitshinweise):

- P260 Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen
- P284 [Bei unzureichender Belüftung] Atemschutz tragen.
- P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen
- P305+P351+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
- P405 Unter Verschluss aufbewahren.
- P501 Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum: Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder Modralit® 3K Set Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.

2017-03-13/Rev.2

 Dreve Dentamid GmbH
 Max-Planck-Str. 31, 59423 Unna / Germany
 Tel.: +49 2303 8807-40 Fax: +49 2303 8807-55
www.dreve.com/dentamid dentamid@dreve.de





Modralit® 3K

Application:

Filled, polyurethane based preparation material.

Modralit® 3K is excellently suitable for the manufacture of precision models for the whole precious metal and non precious metal technique, especially for the dimension stable reproduction of step- and inlay or onlay preparations.

Characteristics:

Modralit® 3K is pourable, easily flowable, draws exactly, is stable in dimension, edge - and abrasion resistant, easily grindable and sawable.

Quantity:

Modralit® 3K is delivered in glass bottles (200 ml base material, 100 ml hardener), as well as 400 g filler material. The package encloses a dosage spoon for the filler, mixing and dosage beaker as well as a mixing spatula.

Information on processing:

Before processing, the glass bottles with the base material and the hardener are shaken. The screw caps are colour marked and therefore cannot be mixed-up. After use the glass bottles have to be closed thoroughly.

- To use the complete processing time first basis material and filler (for a complete tooth arch approx. 10 ml basis liquid and a level spoon filler) have to be filled into the enclosed dosage and mixing beaker and have to be mixed. Afterwards the necessary hardener liquid is added to the mixture and then thoroughly stirred until reaching homogeneity.

Mixing ratio:

Base liquid	Filler	Hardener liquid
10 ml	1 dosage spoon (ca. 14 g)	5 ml

In the case of need the applied quantity can be varied according to the mixing ratio.

- After a mixing time of about 30 sec. let Modralit® 3K flow as a thin stream into the cleaned impression. The flowing phase lasts 2 min. at 20°C (68°F).
- In order to avoid air bubbles, after pouring out, Modralit® 3K can be hardened in a dry pressure pot at 2 - 4 bar. After one hour Modralit® 3K is hardened so far that the tooth arch can easily be trimmed, drilled and grinded.
- Modralit® 3K adapts all known preparation- and distance lacquers and is resistant towards means of insulation.

Important indications:

- Modralit® 3K is available in the primary colour ivory.
- Do not expose Modralit® 3K to unnecessary warmth. Use stream jet for cleaning (not longer than 15 sec.). A thoroughly controlled processing offers you a preparation of first-class quality.
- If using polyether impression resp. duplicating mass a releasing agent (Separator D4305 or Duosep D4306) **has to** be used.
- If using hydrocolloid-materials the area which has to be filled with Modralit® 3K has to be carefully dried with pressure air.
- Can cause allergic reactions at sensitive persons in reference to some materials.
- A disinfecting is possible with all current materials.
- The product is exclusively designed for the field of application described above and only to be used by qualified and instructed persons.
- The indications for this product are based on intensive, application-technique experience and research. Due to ongoing developments the product is subject to alterations.

Possible dangers

Before use observe the Material Safety Data Sheet of Modralit® 3K.

Modralit® 3K Base

Hazard statements

H315 Causes skin irritation.
H319 Causes serious eye irritation.

Precautionary statements

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.
P264 Wash thoroughly after handling.
P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
P332+P313 If skin irritation occurs: Get medical advice/attention.
P337+P313 If eye irritation persists: Get medical advice/attention.
P302+P352 IF ON SKIN: Wash with plenty of water.

Available in:

- REF** D3926 Modralit® 3K
- REF** D39261 Modralit® 3K, 100 ml base
- REF** D39262 Modralit® 3K, 100 ml hardener
- REF** D39263 Modralit® 3K, 400 g filling material
- REF** D4305 Separator, 50 ml

Lot number / Best before date: The lot number and the best before date are indicated on each Modralit® 3K packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after expiry of the best before date.

2017-03-13/Rev.2

Drewe Dentamid GmbH

Max-Planck-Str. 31, 59423 Unna / Germany
Tel.: +49 2303 8807-40 Fax: +49 2303 8807-55
www.drewe.com/dentamid dentamid@drewe.de

